



УНИВЕРЗИТЕТ У НИШУ  
МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ  
ЗАВОД ЗА МАШИНСКО ИНЖЕЊЕРСТВО  
ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ХИДРАУЛИЧКА И  
ПНЕУМАТИЧКА ИСПИТИВАЊА  
18000 Ниш, ул. А. Медведева бр. 14, тел/факс 018/588-199  
тел. 018/ 500-739, 500-699, 500-701 - руководиоца Завода  
e-mail: zavod@masfak.ni.ac.rs



## ИЗВЕШТАЈ О ИСПИТИВАЊУ Бр. 612-22-22-1/24

### ИСПИТИВАЊЕ PEX/AL/PEX ЦЕВИ ПРЕМА СТАНДАРДУ SRPS EN ISO 1167

<b>Наручилац:</b>	<b>DOCTORIS ATH. SA</b> <b>Kalochori, Thessaloniki, 57009, Greece</b>
<b>Подаци о узорцима:</b> Тип производа:	<b>PEX/AL/PEX цеви произвођача SEIGER LASER</b> <b>Термопластичне цеви</b>
Називни пречник:	φ16 x 2 mm
Називни притисак:	10 bar
Димензије цеви:	Спољни пречник од 16 до 16.2 mm
Дебљина зида:	Од 2.0 до 2.1 mm
Техничке карактеристике:	Вишеслојна цев направљена од два слоја полиетилена са средњим делом од алуминијума за транспорт воде, отпорна на повишену температуру
<b>Метод испитивања:</b>	Према захтевима стандарда SRPS EN ISO 1167
<b>Испитни параметри:</b>	Визуелна провера, димензиона провера, провера нормалног напона, провера притиском
<b>Резултати испитивања:</b>	Димензионо и визуелно цеви задовољавају стандард. Класа према стандарду S4, cold Испитни притисак 22.10 bar

#### Цеви задовољавају наведене захтеве стандарда SRPS EN ISO 1167

Важност уверења до 5 година уколико не долази до промене у процесу производње.

Ниш, 01.03.2024. године



Руководилац  
Завода за машинско инжењерство

*Проф. др Живојин Стаменковић*



УНИВЕРЗИТЕТ У НИШУ  
МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ  
ЗАВОД ЗА МАШИНСКО ИНЖЕЊЕРСТВО  
ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ХИДРАУЛИЧКА И  
ПНЕУМАТИЧКА ИСПИТИВАЊА  
18000 Ниш, ул. А. Медведева бр. 14, тел/факс 018/588-199  
тел. 018/ 500-739, 500-699, 500-701 - руководиоца Завода  
e-mail: zavod@masfak.ni.ac.rs



## ИЗВЕШТАЈ О ИСПИТИВАЊУ Бр. 612-22-22-2/24

### ИСПИТИВАЊЕ PEX/AL/PEX ЦЕВИ ПРЕМА СТАНДАРДУ SRPS EN ISO 1167

<b>Наручилац:</b>	<b>DOCTORIS ATH. SA</b> Kalochori, Thessaloniki, 57009, Greece
<b>Подаци о узорцима:</b> Тип производа:	<b>PEX/AL/PEX цеви произвођача SEIGER LASER</b> Термопластичне цеви
Називни пречник:	φ18 x 2 mm
Називни притисак:	10 bar
Димензије цеви:	Спољни пречник од 18 до 18.15 mm
Дебљина зида:	Од 2.0 до 2.1 mm
Техничке карактеристике:	Вишеслојна цев направљена од два слоја полиетилена са средњим делом од алуминијума за транспорт воде, отпорна на повишену температуру
<b>Метод испитивања:</b>	Према захтевима стандарда SRPS EN ISO 1167
<b>Испитни параметри:</b>	Визуелна провера, димензиона провера, провера нормалног напона, провера притиском
<b>Резултати испитивања:</b>	Димензионо и визуелно цеви задовољавају стандард. Класа према стандарду S4, cold Испитни притисак 22.10 bar

#### Цеви задовољавају наведене захтеве стандарда SRPS EN ISO 1167

Важност уверења до 5 година уколико не долази до промене у процесу производње.

Ниш, 01.03.2024. године



Руководилац  
Завода за машинско инжењерство

*Проф. др Живојин Стаменковић*



УНИВЕРЗИТЕТ У НИШУ  
МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ  
ЗАВОД ЗА МАШИНСКО ИНЖЕЊЕРСТВО  
ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ХИДРАУЛИЧКА И  
ПНЕУМАТИЧКА ИСПИТИВАЊА  
18000 Ниш, ул. А. Медведева бр. 14, тел/факс 018/588-199  
тел. 018/ 500-739, 500-699, 500-701 - руководиоца Завода  
e-mail: zavod@masfak.ni.ac.rs



## ИЗВЕШТАЈ О ИСПИТИВАЊУ Бр. 612-22-22-3/24

### ИСПИТИВАЊЕ PEX/AL/PEX ЦЕВИ ПРЕМА СТАНДАРДУ SRPS EN ISO 1167

<b>Наручилац:</b>	<b>DOCTORIS ATH. SA</b> Kalochori, Thessaloniki, 57009, Greece
<b>Подаци о узорцима:</b> Тип производа:	<b>PEX/AL/PEX цеви произвођача SEIGER LASER</b> Термопластичне цеви
Називни пречник:	Ф20 x 2 mm
Називни притисак:	10 bar
Димензије цеви:	Спољни пречник од 20 до 20.1 mm
Дебљина зида:	Од 2.0 до 2.1 mm
Техничке карактеристике:	Вишеслојна цев направљена од два слоја полиетилена са средњим делом од алуминијума за транспорт воде, отпорна на повишену температуру
<b>Метод испитивања:</b>	Према захтевима стандарда SRPS EN ISO 1167
<b>Испитни параметри:</b>	Визуелна провера, димензиона провера, провера нормалног напона, провера притиском
<b>Резултати испитивања:</b>	Димензионо и визуелно цеви задовољавају стандард. Класа према стандарду S4, cold Испитни притисак 22.10 bar

#### Цеви задовољавају наведене захтеве стандарда SRPS EN ISO 1167

Важност уверења до 5 година уколико не долази до промене у процесу производње.

Ниш, 01.03.2024. године



Руководилац  
Завода за машинско инжењерство

*Проф. др Живојин Стаменковић*



УНИВЕРЗИТЕТ У НИШУ  
МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ  
ЗАВОД ЗА МАШИНСКО ИНЖЕЊЕРСТВО  
ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ХИДРАУЛИЧКА И  
ПНЕУМАТИЧКА ИСПИТИВАЊА  
18000 Ниш, ул. А. Медведова бр. 14, тел/факс 018/588-199  
тел. 018/ 500-739, 500-699, 500-701 - руководиоца Завода  
e-mail: zavod@masfak.ni.ac.rs



## ИЗВЕШТАЈ О ИСПИТИВАЊУ Бр. 612-22-22-4/24

### ИСПИТИВАЊЕ PEX/AL/PEX ЦЕВИ ПРЕМА СТАНДАРДУ SRPS EN ISO 1167

<b>Наручилац:</b>	<b>DOCTORIS ATH. SA</b> Kalochori, Thessaloniki, 57009, Greece
<b>Подаци о узорцима:</b> Тип производа:	<b>PEX/AL/PEX цеви произвођача SEIGER LASER</b> Термопластичне цеви
Називни пречник:	Ф26 x 3 mm
Називни притисак:	10 bar
Димензије цеви:	Спољни пречник од 26 до 26.1 mm
Дебљина зида:	Од 3.0 до 3.1 mm
Техничке карактеристике:	Вишеслојна цев направљена од два слоја полиетилена са средњим делом од алуминијума за транспорт воде, отпорна на повишену температуру
<b>Метод испитивања:</b>	Према захтевима стандарда SRPS EN ISO 1167
<b>Испитни параметри:</b>	Визуелна провера, димензиона провера, провера нормалног напона, провера притиском
<b>Резултати испитивања:</b>	Димензионо и визуелно цеви задовољавају стандард. Класа према стандарду S4, cold Испитни притисак 22.10 bar

**Цеви задовољавају наведене захтеве стандарда SRPS EN ISO 1167**

Важност уверења до 5 година уколико не долази до промене у процесу производње.

Ниш, 01.03.2024. године



Руководилац  
Завода за машинско инжењерство

*Проф. др Живојин Стаменковић*